



# STEATITE TERMINALS STEATİT KLEMENSLER



1100 °C

## STEATİT KLEMENSLERİN ÜSTÜNLÜKLERİ

Steatit; elektroteknikte yalıtkan parçaların üretiminde kullanılan, klasik elektroporselene nazaran çok daha yüksek elektriksel ve mekanik dayanıma sahip bir malzeme olarak tanımlanabilir.

Elektrik enerjisi tüketiminin içerisinde bulunduğumuz yüzyılda hızla artış göstermesi, üretim, iletim ve kullanım safhalarında seramik izolasyon malzemelerine olan talebi de hızla arttırmıştır. Hidroelektrik, termik, nükleer enerji v.b. gibi santrallerin dağıtım ve iletim ünitelerinde yüksek güçleri taşıyabilecek seramik izolatörlerin yanında, yüksek izolasyon sağlayabilen seramik aksam ve parçaların özelliklerinin iyileştirilmesi ihtiyacı ön plana çıkmıştır.

Elektroporselenin bu noktadan itibaren ihtiyaçlara cevap veremediği görülmüş ve 1930 'lardan itibaren elektrik izolatörlerinde porselen yerine steatit kullanımı yaygınlaşmaya başlamıştır.

## STEATİT KLEMENSİN PORSELEN KLEMENSE GÖRE ÜSTÜNLÜKLERİ

ONKA Steatit klemensleri kontak malzemesi özel alaşımli çeliktir ve ısısal çalışma sıcaklığı 1100°C 'ye ulaşmaktadır. Bu da ONKA steatit klemensin çalışma sıcaklığını otomatik olarak 1100°C'ye taşımaktadır. (Piyasadaki elektroporselen klemenslerin kontakları 350 °C'ye kadar ısıya dayanıklı olduğundan daha yüksek ısı dayanımı gerekli yerlerde kullanımı sakıncalıdır.)

Steatit; elektroporselene göre ;

- Daha yüksek mekanik dayanıma,
- Daha yüksek boyutsal kararlılık,
- Daha yüksek sıcaklık dayanımına (1100°C),
- Daha yüksek asit dayanımına,
- Daha uzun kullanım ömrüne,
- Daha yalıtkan bir yüzeye sahip ve yüzeyel elektrik kaçağı sıfır olan, çok üstün bir malzemedir.

## ADVANTAGES OF TERMINALS ONKA STEATITE

Steatit; Used in electrotechnical production of insulating parts, Much higher electrical power than conventional electroporation and can be defined as a material with mechanical strength.

In the century of electricity consumption. Rapid increase in production, transmission and use of ceramic. The demand for insulation materials has also increased rapidly. Ceramic components and parts that can provide high insulation needs to be improved.

Electroporselen can not respond to needs from this point. And from the 1930's on porcelain insulators Steatit use has begun to replace it.

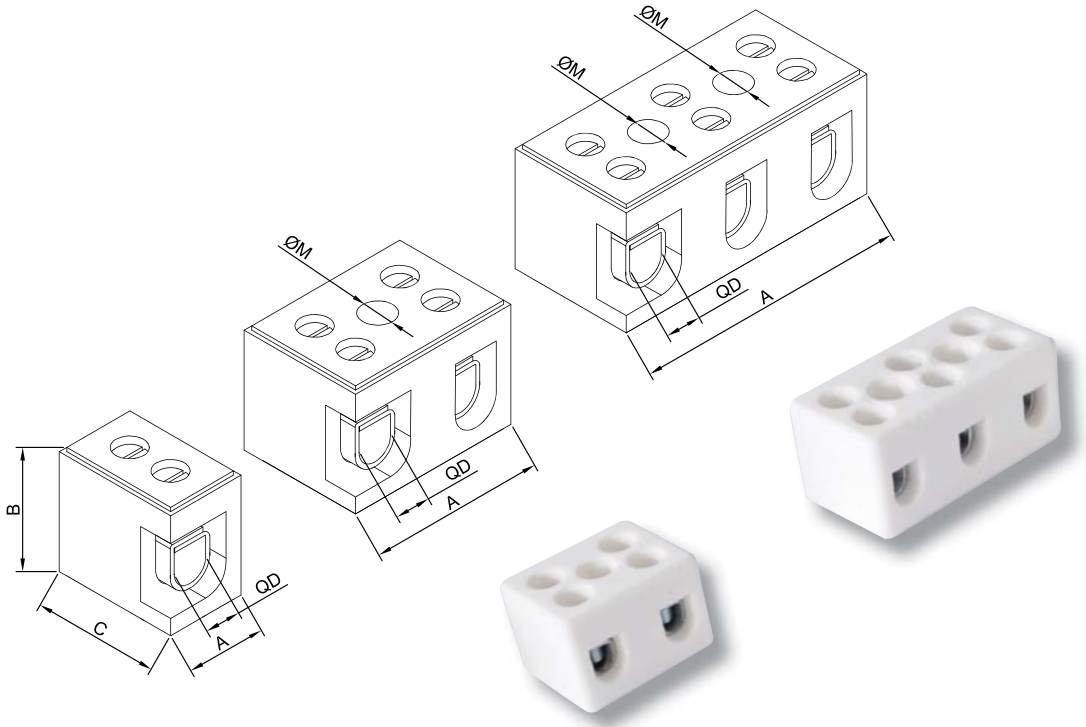
## ADVANTAGES OF TERMINALS ONKA STEATITE COMPARING TO PORCELAIN

Steatite terminals contact material is special alloy steel and thermal operating temperature 1100 °C 'reaches up. It also carries ONKA steatite terminal block on 1100 °C 'n operating temperature automatically.

Advantages in comparison to ceramics:

- Higher mechanical strength,
- Higher dimensional stability,
- Higher temperature resistance (1100 °C)
- Higher acid resistance,
- Longer lifespan,
- It has an insulating surface and surface electrical leakage is zero, this material is more efficient

## ONKA STEATITE BLOCKS ONKA STEATİT KLEMENSLER



**1100 °C**

### MATERIAL / MATERYAL

Isolation Material / İzolasyon Malzemesi	Steatite
Contact / Kontak	CK45 Steel / Çelik
Work Temperature / Çalışma Sıcaklığı	Max. 1100 °C
Connection Type / Bağlantı Tipi	Screw / Vidalı (Steel / Çelik)
Norm	EN-60998-2-1

\*  $U_{imp}$ : Impact strength voltage / Darbe dayanımı gerilimi

### DESCRIPTIONS / ÖZELLİKLER

CODE KOD	Name İsim	Pole Göz	Torque Tork (Nm)	Cable Strip L. / Kablo Soyma (mm)	Section Kesit (mm <sup>2</sup> )	Current Akım (A)	Voltage Voltaj (V)	$U_{imp}$ (V)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D Ø (mm)	M Ø (mm)	Pcs./ Ad.
5081	No. 0/2	2	0,4	6,0	1,5	17,5	750	5500	23,0	16,1	18,5	3,5	4,3	150
5082	No. 1/2	2	0,5	6,0	4,0	32,0	750	5500	22,5	17,5	19,0	3,5	4,3	150
5083	No. 1/3	3	0,5	6,0	4,0	32,0	750	5500	35,9	17,5	19,0	3,5	4,3	100
5084	No. 2/2	2	0,8	9,0	6,0	41,0	750	5500	26,9	18,8	23,7	4,3	4,3	100
5085	No. 2/3	3	0,8	9,0	6,0	41,0	750	5500	40,6	18,8	23,7	4,3	4,3	50
5086	No. 3/2	2	1,2	9,0	10,0	57,0	1000	5500	33,8	24,0	29,5	5,4	5,2	50
5087	No. 3/3	3	1,2	9,0	10,0	57,0	1000	5500	51,4	24,0	29,5	5,4	5,2	35
5088	No. 0/1	1	0,4	6,0	1,5	17,5	750	5500	10,8	16,1	18,5	3,5	-	400
5089	No. 1/1	1	0,5	6,0	4,0	32,0	750	5500	11,5	17,5	19,0	3,5	-	350
5090	No. 2/1	1	0,8	8,0	6,0	41,0	750	5500	12,1	18,8	23,7	4,3	-	200
5091	No. 3/1	1	1,2	9,0	10,0	57,0	1000	5500	17,1	24,5	29,5	5,4	-	100
5093	No. 4/3	3	2,0	10,0	16,0	76,0	1000	5500	64,2	29,5	29,5	8,3	5,2	20
5094	No. 5/3	3	2,5	11,0	25,0	101,0	1000	5500	41,5	29,5	29,5	8,3	5,2	20
5095	No. 5/2	2	2,5	11,0	25,0	101,0	1000	5500	64,2	29,5	29,5	8,3	5,2	20

